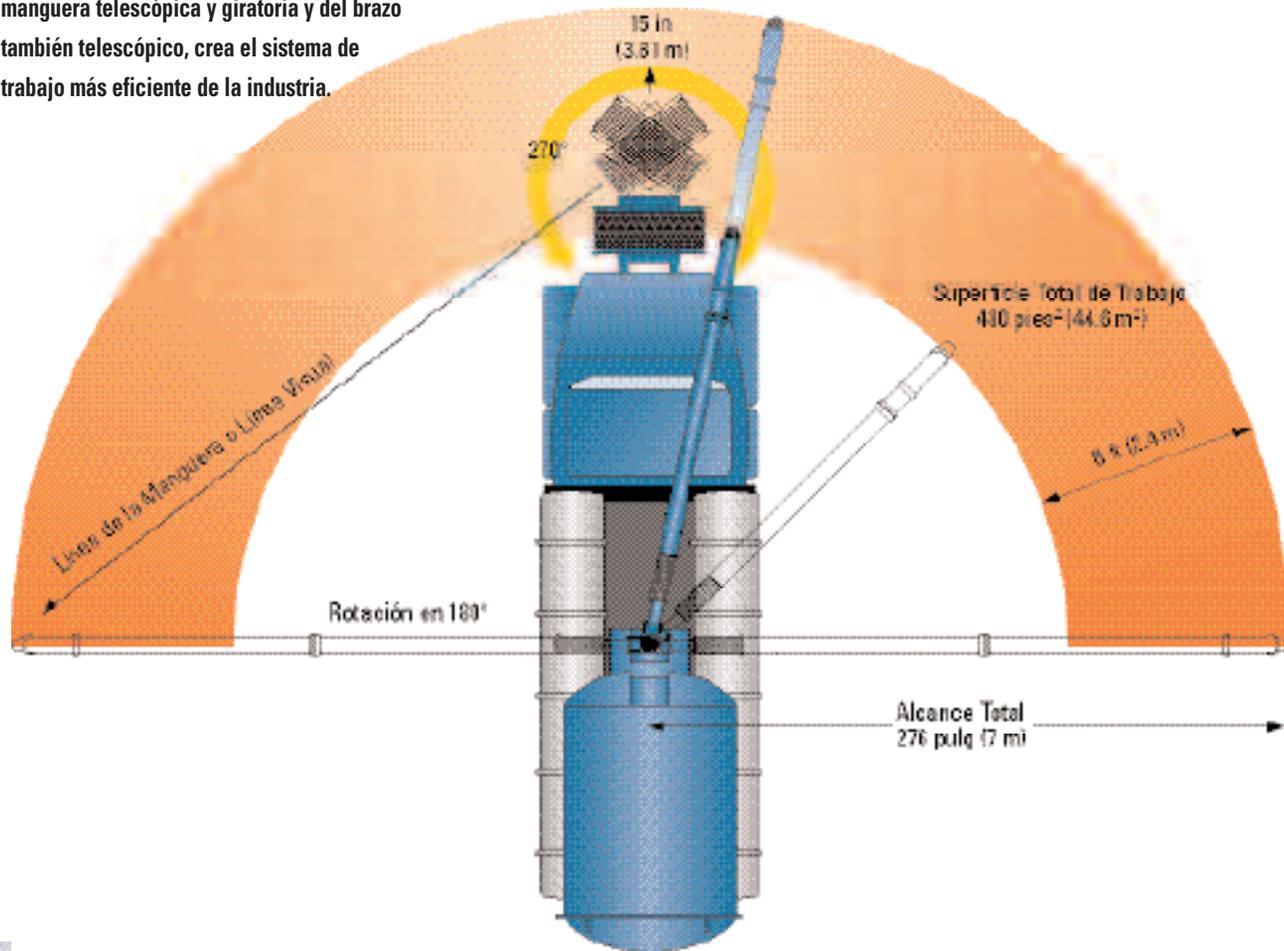




# Maniobrabilidad Exceptional

La sinergia de este singular carretel de manguera telescópica y giratoria y del brazo también telescópico, crea el sistema de trabajo más eficiente de la industria.



## Carretel de la Manguera Telescópica y Giratorio

El diseño fácil de colocar reduce la posibilidad de que se dañe la manguera debido a una alineación incorrecta. Permite limpiar múltiples tomas de entrada sin mover el chasis del camión. Gira en 270° y se telescopiza 15 pulgadas (381 mm) desde el camión. Los controles dobles permiten al operador trabajar sin peligro de cualquiera de los dos lados.



## Brazo Telescópico

Ofrece un alcance de 23 pies (7 m) para proporcionar óptima versatilidad y productividad. Se extiende y retrae; se mueve hacia arriba, hacia abajo, a la derecha y a la izquierda, desde un control colgante o desde el tablero de control en el puesto de trabajo. El funcionamiento hidráulico seguro elimina los problemas de ajustes y mantenimiento tan comunes con los sistemas de cadena y correa.

**1 Brazo Totalmente Hidráulico**

Permite el movimiento suave hacia dentro/ fuera, arriba, a la izquierda y a la derecha con una rotación completa de 180° para facilitar la colocación en los lugares difíciles de alcanzar. La potencia hidráulica de funcionamiento seguro elimina los problemas de ajustes y mantenimiento tan comunes con los sistemas de rueda dentada y cadena.

**2 Carretel de la Manguera de Montaje Frontal**

El montaje frontal proporciona al operador un puesto de trabajo seguro y eficiente. El diseño compacto opcional mejora la visibilidad del conductor. Carretel sólido de gran capacidad con avance y retroceso accionados hidráulicamente. Como opción se ofrece una acción telescópica para incrementar el alcance en 15 pulgadas (381 mm) y la rotación de 270°.

**3 Control Total por el Operador**

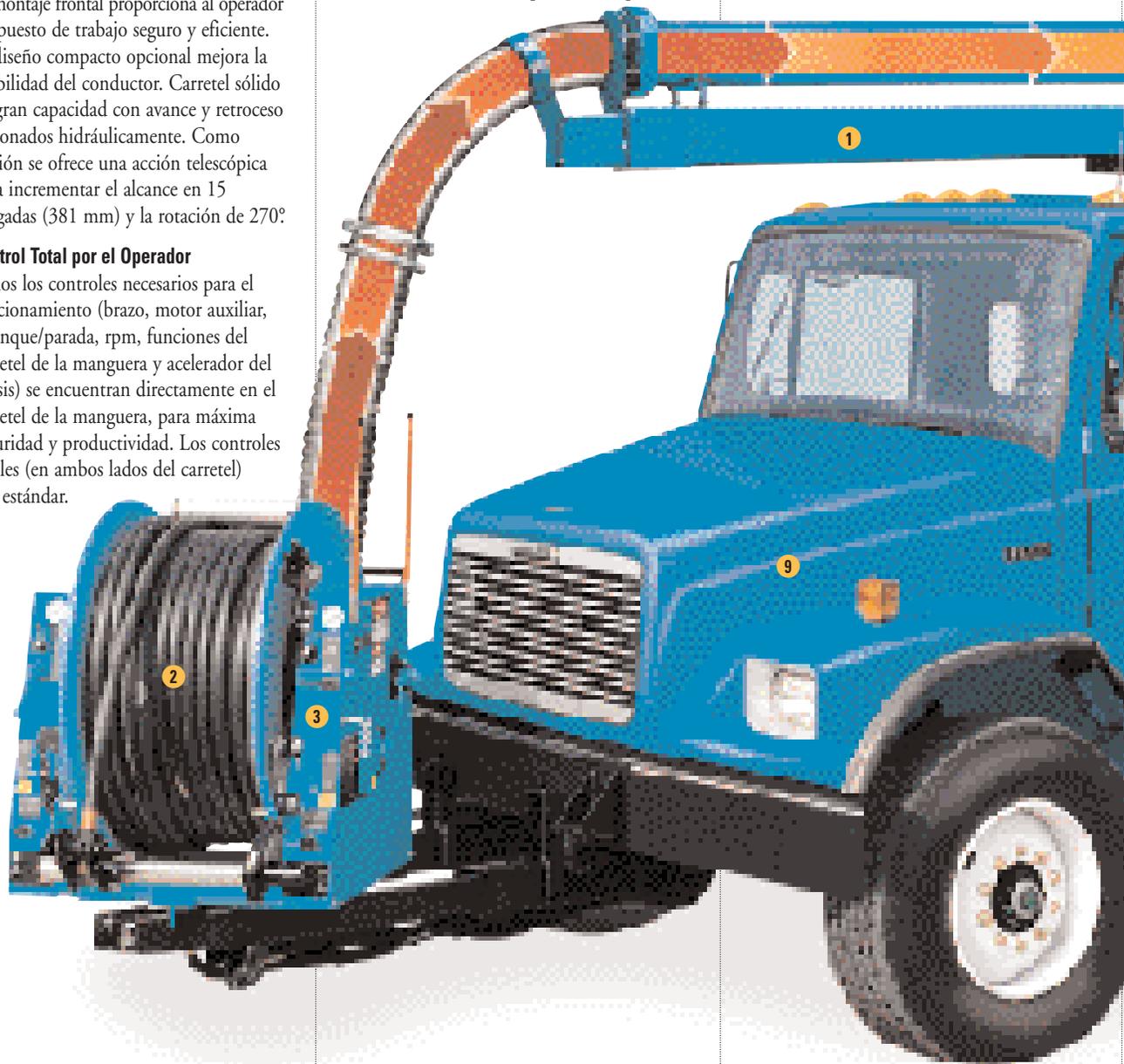
Todos los controles necesarios para el funcionamiento (brazo, motor auxiliar, arranque/parada, rpm, funciones del carretel de la manguera y acelerador del chasis) se encuentran directamente en el carretel de la manguera, para máxima seguridad y productividad. Los controles dobles (en ambos lados del carretel) son estándar.

**4 Vacuocompresor Centrifugo Eficiente**

El sistema de vacío Vactor funciona a profundidades mayores y aumenta significativamente el volumen de residuos y la velocidad. Un ventilador grande de 38 pulgadas (965 mm) hecho de aluminio, ligero y está perfectamente equilibrado para producir una corriente de aire más suave y segura. El impulsor cromado y la caja de acero entallado de 1/4 pulgada (6.35 mm) prolongan la vida útil. Se ofrece un diseño bietápico como opción.

**5 Sistema de Accionamiento Directo**

El diseño único de Vactor produce un vacío de desempeño superior. La transmisión multiplicadora con engranajes helicoidales acelera considerablemente la velocidad del ventilador. El acoplador hidráulico proporciona arranques y paradas suaves, reduce el desgaste en los componentes impulsores y elimina las correas y poleas de alto mantenimiento. Se ofrece embrague como opción.



**Serie 2100 Vactor® Limpiador de Alcantarillados con Compresor Centrifugo**  
Una Máquina Superior Diseñada para la Limpieza de Todos los Sistemas y de Aguas Residuales

**6 Motor Auxiliar Potente y Silencioso**

El motor auxiliar de 4 cilindros ecológico funciona suavemente con un mínimo consumo de combustible y bajas emisiones de gas. Para comodidad y seguridad del operador, el motor está totalmente encerrado en una cubierta eliminadora de ruidos que cumple o excede todos los requisitos de dBa. Se ofrece motor de 6 cilindros como opción.

**7 Caja de Residuos Fácil de Cargar y Rápida de Descargar**

El diseño seguro y eficiente protege al operador contra la posible contaminación. Hecha de acero resistente a la abrasión y corrosión ExTen de 3/16 pulgadas (4.76 mm), se logra el ángulo completo de descarga de 50° con un solo cilindro hidráulico de doble efecto. Se ofrecen capacidades de 5 a 16 yardas cúbicas (4 a 12 m<sup>3</sup>).

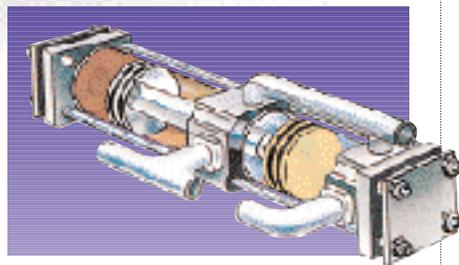
**8 Tanques de Aluminio para el Agua**

Diseño resistente a la corrosión, oxidación y fisuración respaldado por 10 años de garantía. La forma cilíndrica con deflector añade gran resistencia y durabilidad.



**9 Fuente de Alimentación Independiente para Agua**

El motor del chasis del camión acciona la bomba hidráulica de agua, suministrando potencia segura independiente que permite activar y desactivar la bomba en cualquier momento. Alimenta presión y caudal máximos al carretel de la manguera, donde realmente se necesita.



**Bomba de Agua Jet Rodder®**

Diseñada exclusivamente para la limpieza de alcantarillados, la acción Jack Hammer® atraviesa las obstrucciones y prácticamente friega los tubos. El pistón de carrera lenta produce máximo caudal y presión con el mínimo de desgaste. Optimo accionamiento hidráulico sin correa con encendido/apagado en el puesto del operador. Se ofrece una garantía opcional de 5 años.

# El Sistema de Limpieza Más Potente del Mundo

Las máquinas serie 2100 ofrecen el sistema patentado por Vector de componentes integrados, específicamente diseñado para la limpieza de alcantarillados. Estos componentes funcionan juntos para proporcionar máxima potencia y rendimiento donde realmente se necesita, en la boquilla.

1

## Vacuocompresor Centrifugo de Gran Potencia

- El diseño de una sola etapa o el bietápico opcional de alto rendimiento, crea máximo vacío y aspiración de los residuos con el mínimo de mantenimiento.
- Funciona eficazmente a profundidades mayores que los compresores corrientes
- Impulsor cromado y caja de acero entallado para prolongar su vida útil



2

## Bomba de Agua Jet Rodder® Exclusiva

- La acción Jack Hammer® impulsa la boquilla a través de obstrucciones y refriega los tubos hasta dejarlos impecables
- Diseño de pistón único de carrera lenta y accionamiento hidráulico para prolongar la vida útil y reducir el mantenimiento
- Ubicada totalmente debajo del suministro de agua para incrementar la potencia y eliminar la cavitación



3

## Brazo Hidráulico y Carretel de la Manguera Giratorio y Telescópico

- El brazo y el carretel funcionan juntos para crear una maniobrabilidad y productividad excepcionales
- Permite la limpieza de múltiples tomas de salida sin tener que cambiar el camión de lugar
- Todos los controles están ubicados en el carretel para seguridad y eficiencia
- Gracias al enrollado automático, el operador puede concentrarse en sus labores, y no en el carretel de la manguera



4

## Manguera Shark High Performance Hose™ (Opcional)

- Construcción de caucho reforzado molecularmente ligado, ofrece una flexibilidad y maniobrabilidad increíbles
- Permite curvas más cerradas, tramos más largos y presiones más altas
- Se mantiene flexible en temperaturas extremas
- La manguera de mayor duración disponible; dura hasta 5 veces más tiempo que la manguera de plástico



5

## Boquilla de Gran Rendimiento (Opcional)

- Convierte la presión y el flujo de agua en empuje un 22% más eficientemente que las boquillas corrientes
- Aumenta la productividad; reduce el número de horas de trabajo, el consumo de agua y de combustible
- En conjunto con una manguera Shark, se crea el sistema de limpieza más eficaz de la industria de alto rendimiento



# Especificaciones de Dimensiones

Nota: Las dimensiones dependen de la selección de chasis, el equipo opcional y la capacidad de agua.



## Compresor Centrífugo Vector 2110

- Eje trasero único
- Distancia entre ejes 225 pulgadas (5,715 mm)
- Cabina a eje 156 pulgadas (3,962 mm)
- Bastidor trasero 75 pulgadas (1,905 mm)
- Eje delantero 18 000 lbs (8,163 kg)
- Eje trasero 23,000 lbs (10,433 kg)



## Compresor Centrífugo Vector 2115

- Eje trasero en tándem
- Distancia entre ejes 243 pulgadas (6,172 mm)
- Cabina a eje 174 pulgadas (4,419 mm)
- Bastidor trasero 90 pulgadas (2,286 mm)
- Eje delantero 20,000 lbs (9,070 kg)
- Eje trasero total 40,000 lbs (18,141 kg)

## Opciones

- Más de 100 mejoras de seguridad y productividad concebidas con precisión
- Sistema Jet Rodder® de caudal múltiple
- Sistema de recirculación para clima frío
- Sistema de bombeo de residuos líquidos
- Sistema de descarga de residuos por lavado
- Sistema hidráulico de cerradura de la puerta a prueba de fallos
- Capacidad del tanque de agua hasta 2,000 galones (7,570 l)
- Sistemas de alimentación de la bomba hasta 200 glm/min
- Capacidad del carretel de la manguera hasta 1,000 pies (305 m)
- Acumulador
- Compresor centrífugo bietápico
- Manguera Shark
- Controles dobles del brazo
- Carretel de bajo perfil Aero-style

## Servicios de Valor Agregado

- El compromiso que Vector tiene con el cliente continúa por mucho tiempo después de la venta.
- Entrega puntual
  - Red mundial de concesionarios instruidos en la fábrica para proporcionar asistencia técnica, reparaciones y mantenimiento
  - Sesiones de entrenamiento regionales fuera de la fábrica y entrenamientos específicos para el usuario
  - Repuestos Genuine Performance Matched Parts®
  - Centro de entrenamiento con participación activa para el operador y personal de servicio
  - Servicios personalizados de arrendamiento y financiación

## Garantía

La serie 2100 Vector está garantizada contra defectos en el material o en la fabricación por un período de 12 meses a contar desde la fecha de entrega al comprador original; 5 años para el compresor centrífugo y 10 años para los tanques de agua. Se ofrecen como opción pólizas de garantía de cobertura adicional. Para más información sobre las garantías, consulte con su concesionario Vector.

Su Concesionario Vector es:



Vector Manufacturing, Inc.  
Subsidiaria de Federal Signal  
Corporation  
1621 South Illinois Street  
Streator, Illinois 61634 EE.UU.  
Teléfono (815) 672-3171  
Fax (815) 672-2779  
www.vactor.com

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

Vector® y Jet Rodder® son marcas registradas de Vector Manufacturing.

Efectivo 6/05 N/P 00005c Imprimido en EE.UU.

©2005 Federal Signal Corporation cotiza en la Bolsa de Valores de Nueva York (NYSE) bajo el símbolo FSS.